

Surfin
Technology ●

Měření od Surfin Technology

- Pomoc s měřením ve vaší lakovně
- Nastavení parametrů linky na základě naměřených dat
- Nabídka měřicích přístrojů



Měřicí přístroje - rozdíly

- Různé druhy tloušťkoměrů od levných po dražší
- Hlavní rozdíly:
 - Kvalita provedení - životnost
 - Přesnost
 - Tvar - použití
 - Kalibrační certifikát – ISO
 - Zpracování dat - úspora času
 - Možnost automatizace



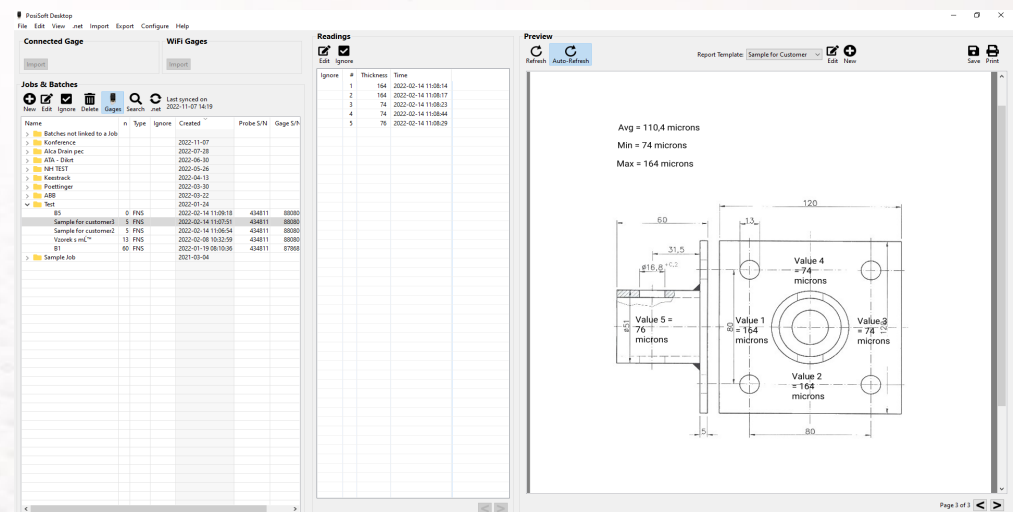
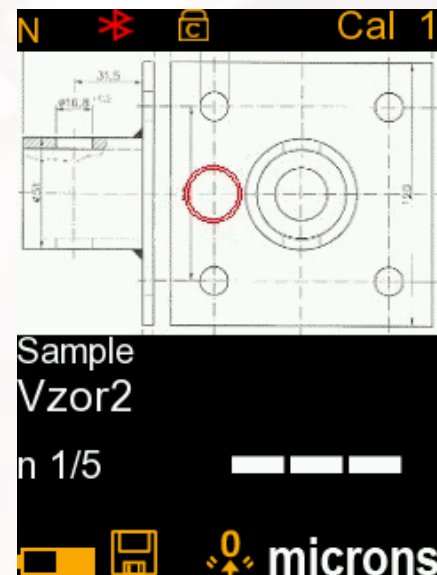
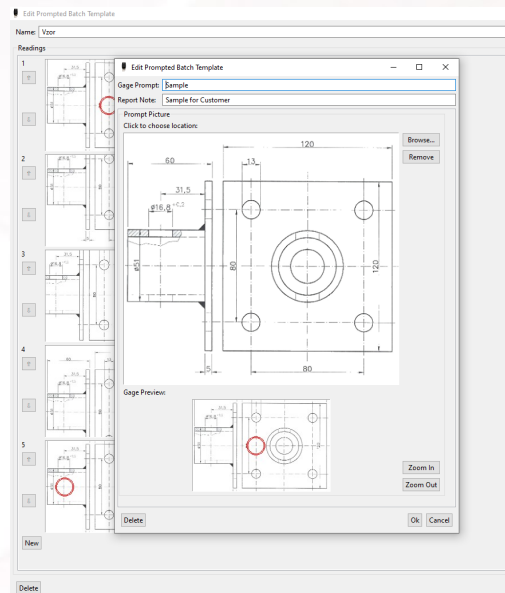
Možnosti měření s PosiTector

- Jedna jednotka, přes 40 sond pro měření:
 - Tloušťky nátěru na kovech
 - Lesku
 - Tloušťky nátěru na nekovech
 - Profilu povrchu
 - Zasolení povrchu
- Samostatná zařízení
 - Přilnavost – odtrhoměr
 - Datalogger teploty v peci



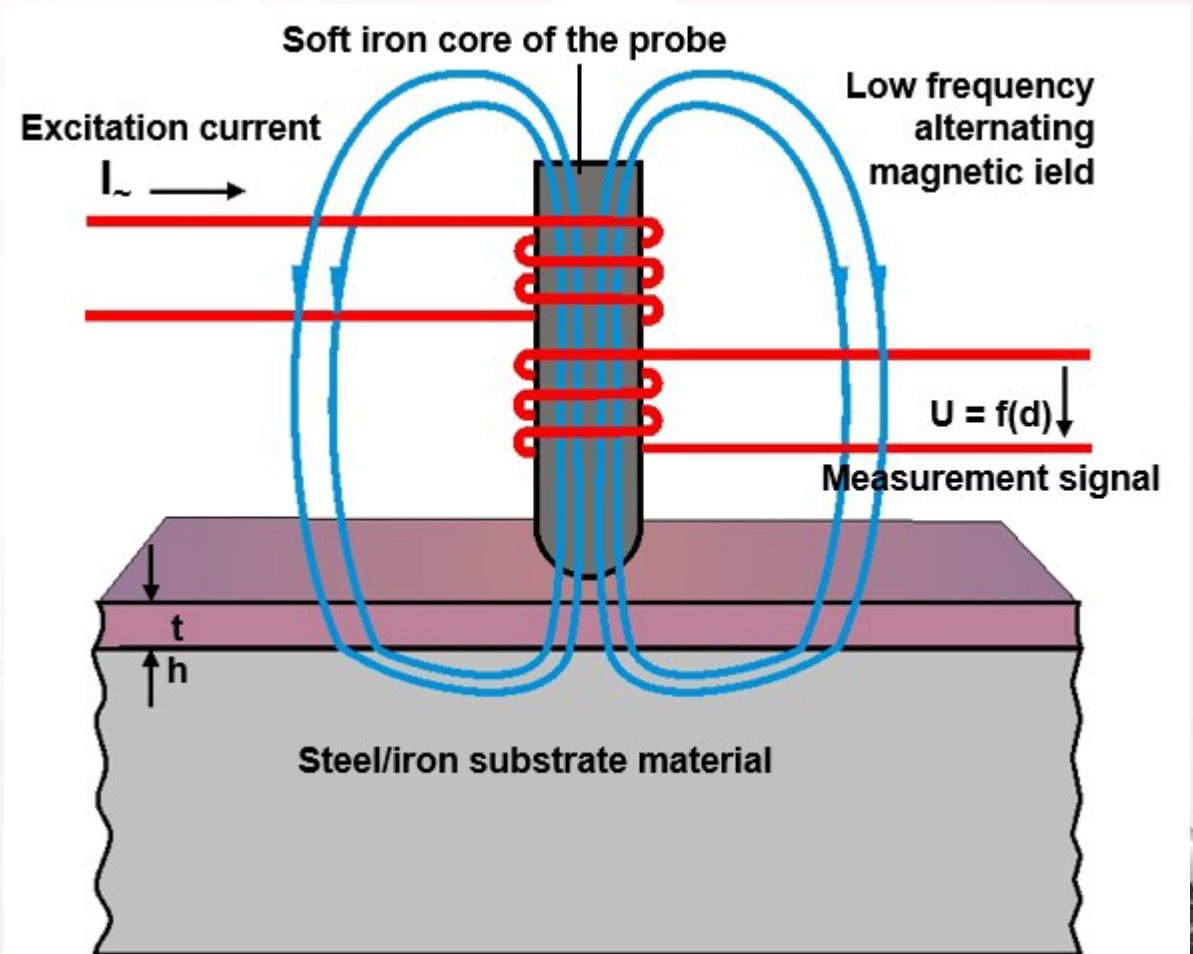
Práce s daty – tvorba reportů

- Výrazně šetří čas na zpracování protokolů a archivace více informací
- **Běžný současný stav:**
 - Příklad jako zobrazovač hodnot
 - Přepis do papírových protokolů
 - Přepis do reportů v PC
- Možnost správy dat a nastavení reportů bez nutnosti znalosti programování
- Neustálé zlepšování možností
- Přednastavené soubory
- Čtení čárových kódů



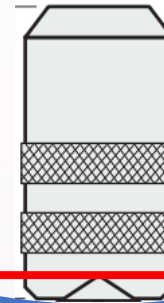
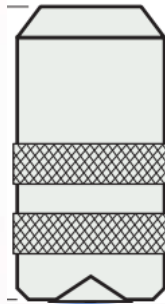
Principy měření tl. povlaku na kovech

- Elektromagnetická indukce - F
- Vířivé proudy - N
- Vybuzení magnetického pole v podkladu pomocí (elektro)magnetu nebo vířivých proudů -> vyvolá změnu napětí na sondě -> intenzita změny napětí dle vzdálenosti sondy od podkladu = tloušťka povlaku
- Akce způsobuje reakci – měříme velikost reakce a přepočteme na tloušťku povlaku



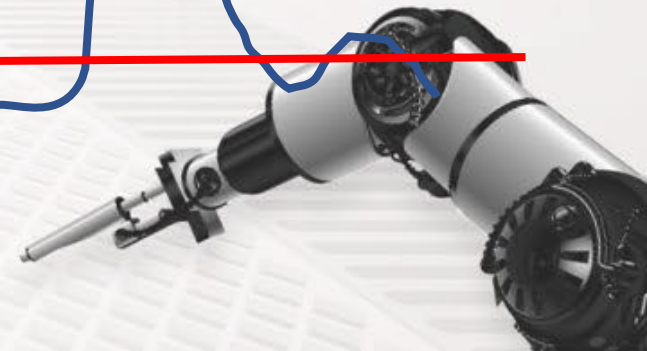
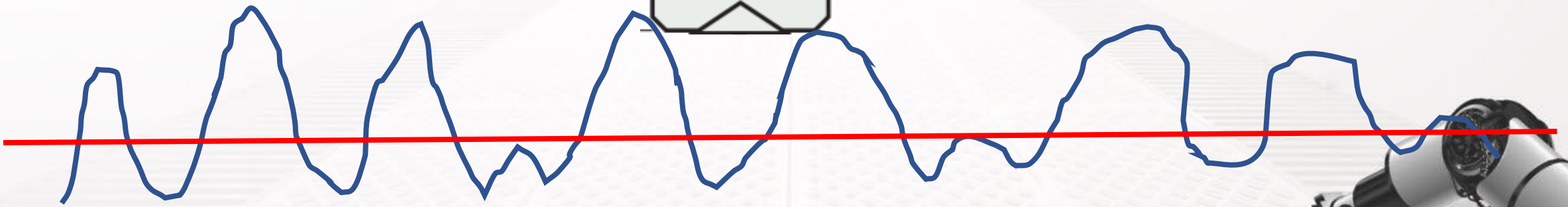
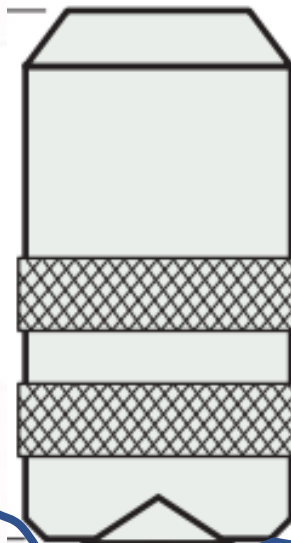
Měření na složitých tvarech

- Vnější a vnitřní válcové plochy
- Hrany nebo v jejich blízkosti



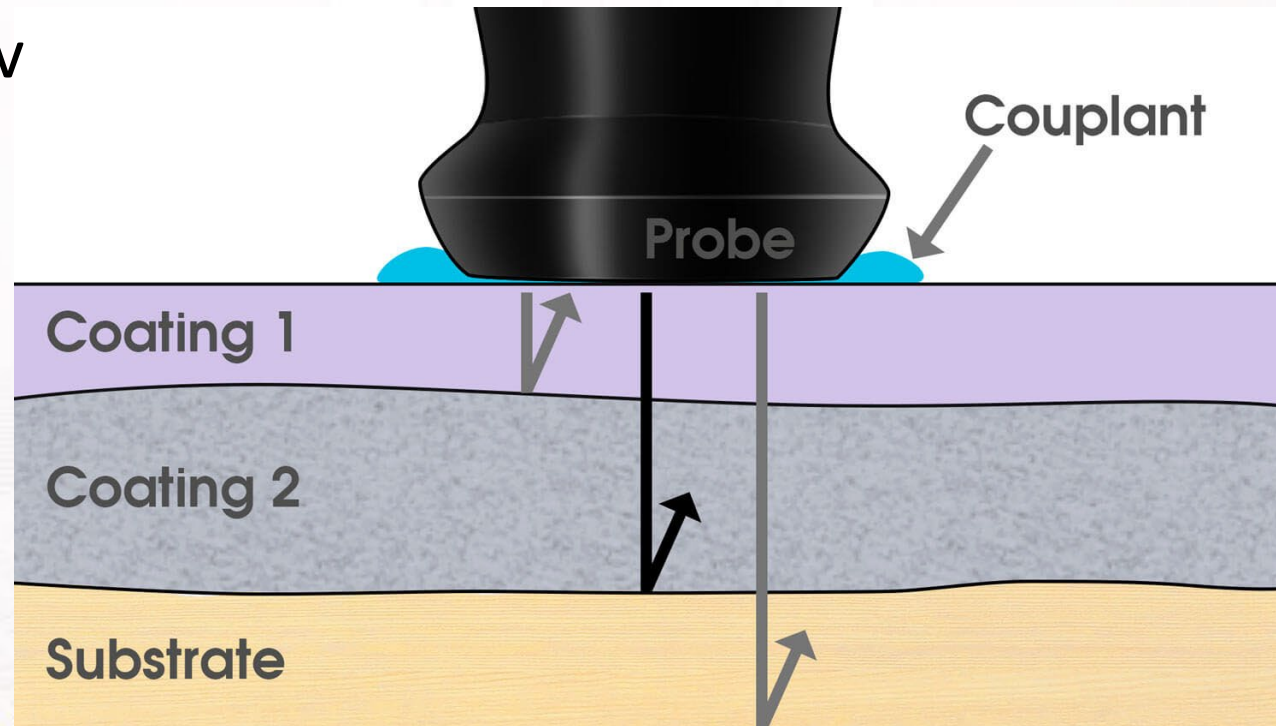
Měření na tryskaném povrchu

- Nulování na tryskaném povrchu
- Zero Offset



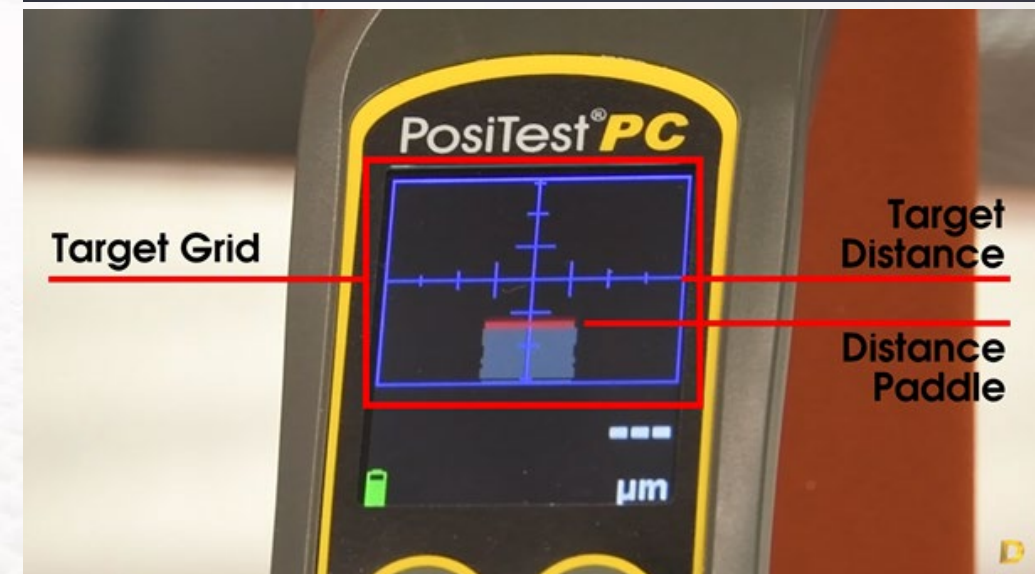
Princip měření tl. povlaku na nekověch

- Ultrazvuk – nekovové podklady
- Vysílá echo ultrazvuku do materiálu a snímá čas jeho odezvy - > přepočítá na uraženou vzdálenost v daném materiálu
- Rozlišení vrstev



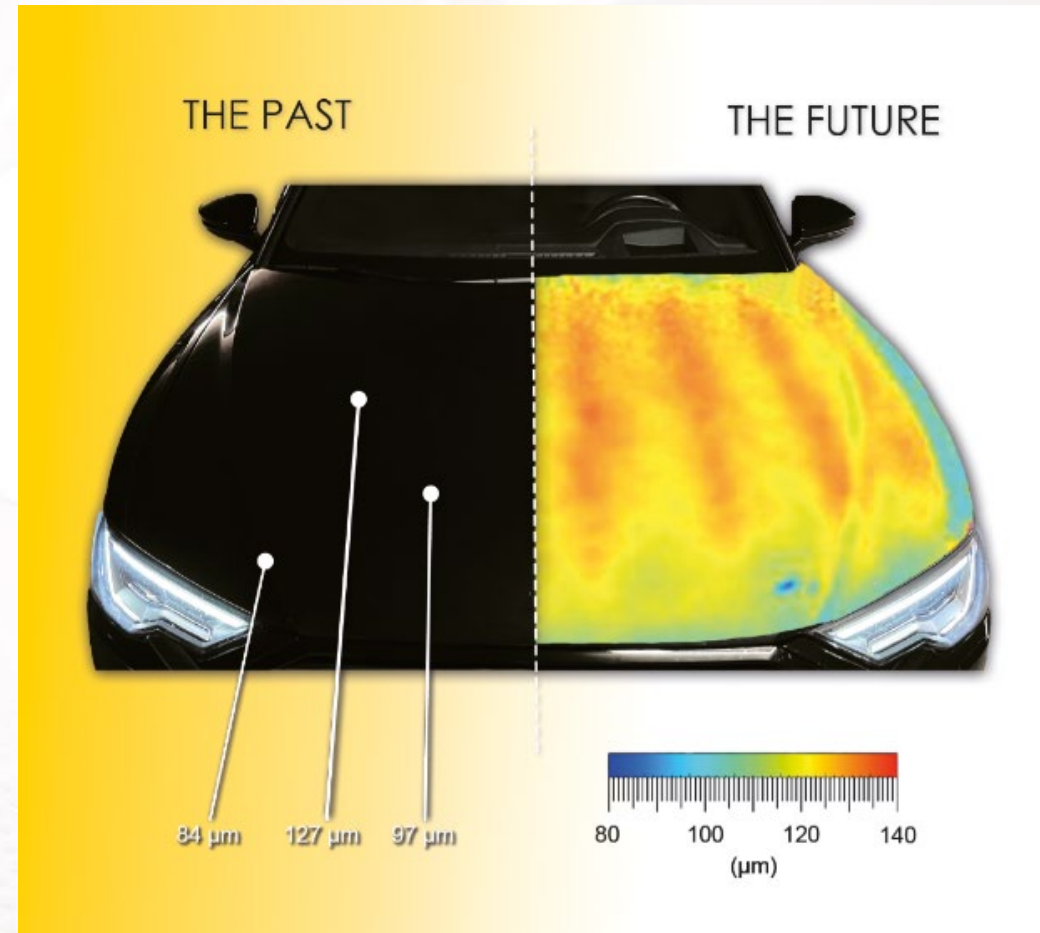
Měření nevypáleného prášku

- Bezkontaktně pomocí ultrazvuku
- Ultrazvuk je vysílán přístroj ze vzdálenosti 2 cm směrem k dílu s vrstvou prášku. Ultrazvuk naráží do vrstvy prášku – 1. odraz, proniká práškem na podklad – 2. odraz.
- Do 100 μm
- Nutné dodržet vzdálenost od povrchu a pravý úhel



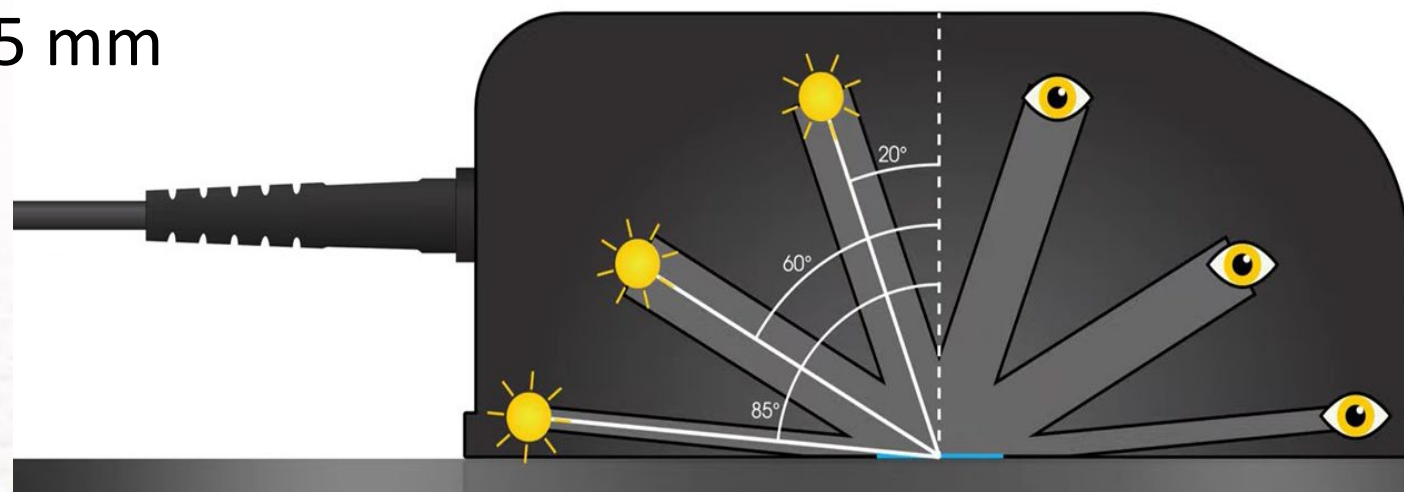
Měření nevypáleného prášku

- Bezkontaktně pomocí záblesku
- Zábleskem ohřeje povrch o cca 4° C a měří chladnutí povrchu. Dle křivky chladnutí určí tloušťku nanesené vrstvy a přepočítá na hodnotu po výpalu
- Až 400 μm
- I na mokrou a vypálenou barvu



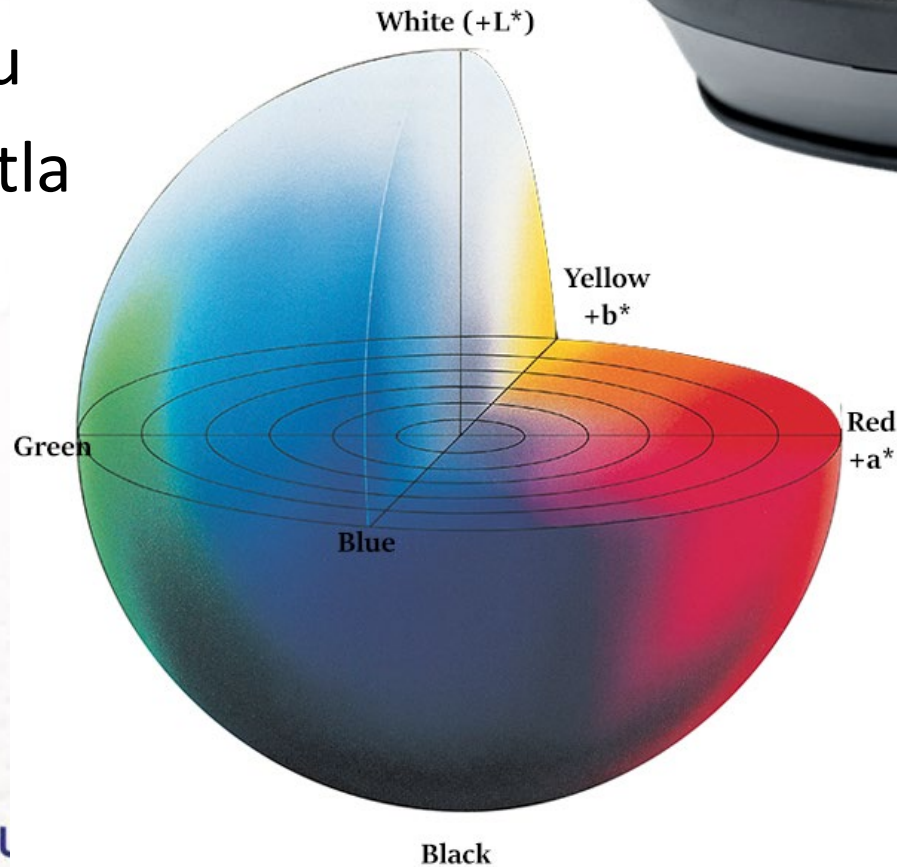
Lesk

- Poměr dopadajícího a odraženého světla
- Jednotky GU
- Výběr úhlu podle lesku
- Velmi lesklý - 20° - > 70 GU - 10×10 mm
- Pololesklý - 60° - $10 - 70$ GU - 10×20 mm
- Matný - 85° - < 10 GU - 4×45 mm



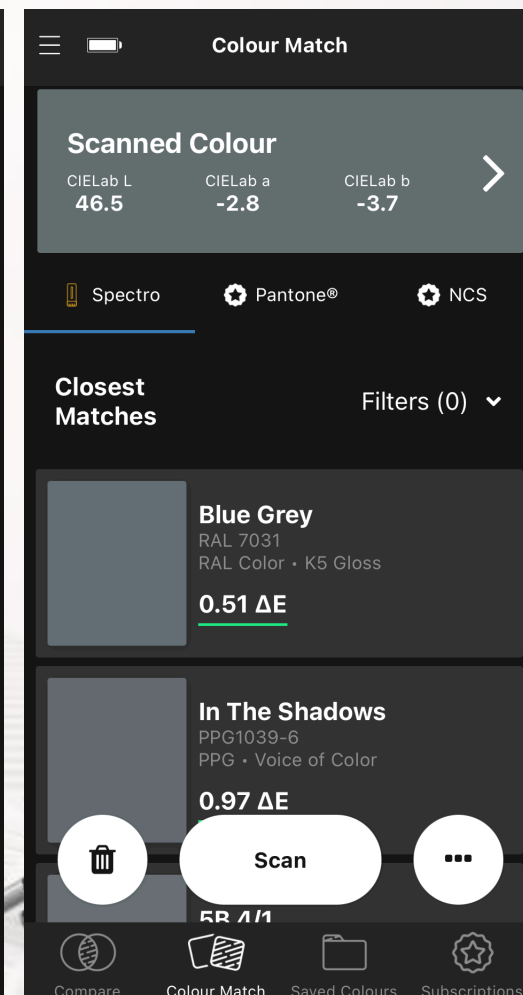
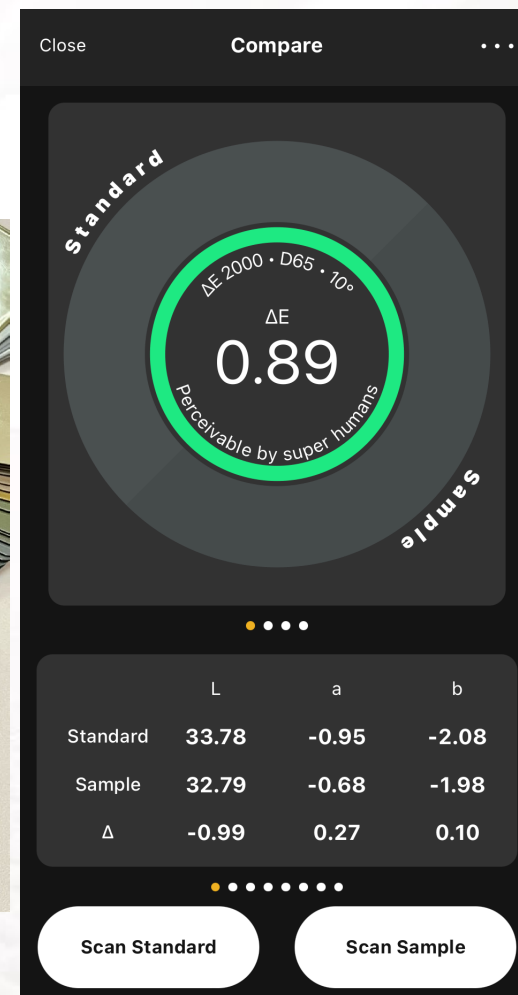
Barevný odstín

- Spektrofotometr
- Pomocí odrazu barevného spektra
- Různé nastavení úhlu odrazu
- Různé nastavení teploty světla
- Tolerance $*L *a *b$



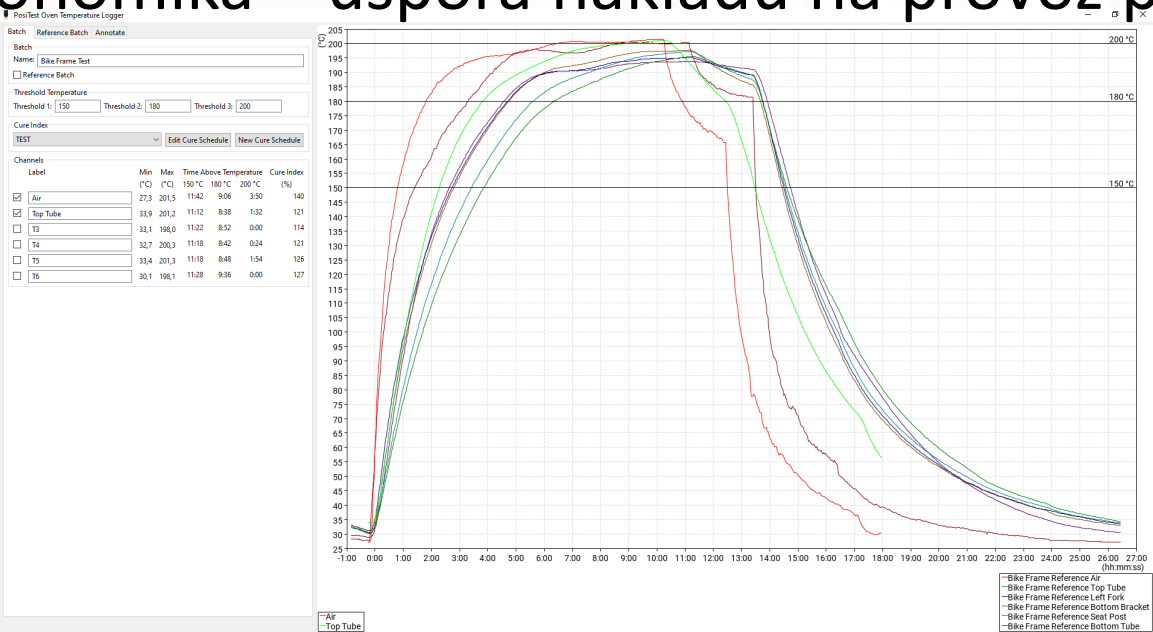
Barevný odstín

- Variable Spectro 1 PRO
- Dostupný spektrofotometr
- Vyhledávání nejbližší RAL (placené NCS, Pantone, RAL Design...)
- Porovnání dvou vzorků
- Do 10 000,- CZK



Teplotní profil pece

- Kvalita vypáleného povlaku – dodržení vypalovacích podmínek prášku
- Průběh výpalu na různých částech výrobků
- Ekonomika – úspora nákladů na provoz pece



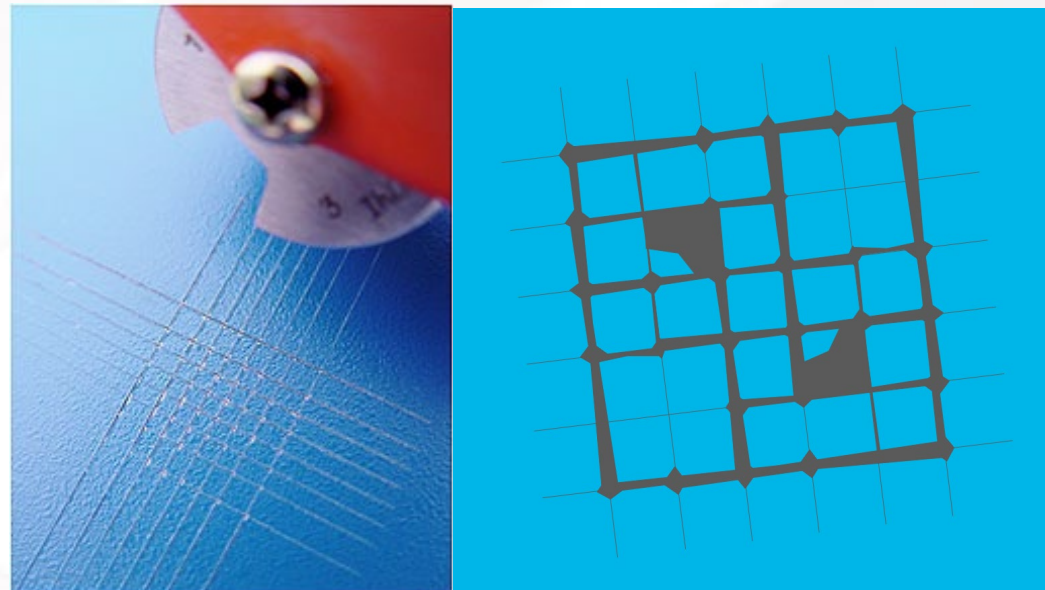
Termokamera v lakovně

- Poškození pece
- Prohřátí výrobku
- Levné nám dají přehled o teplejších a chladnějším místech. Profesionální nám poskytnou přesné údaje o teplotě.



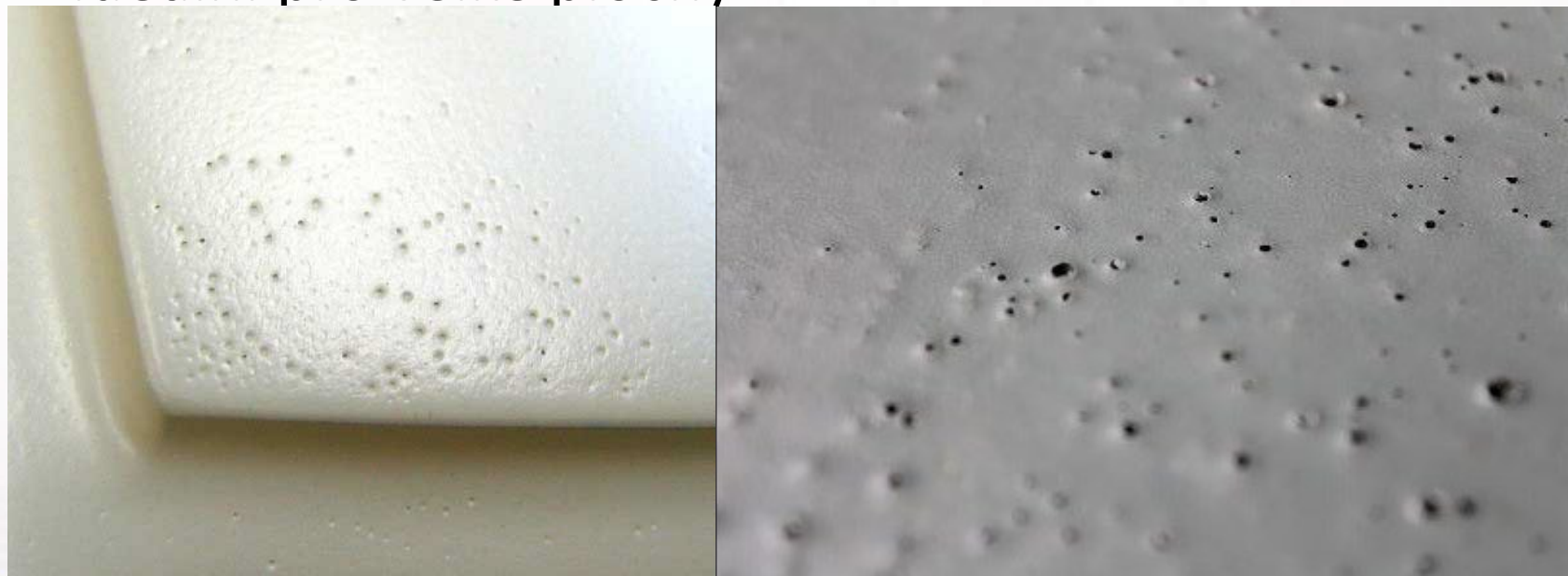
Přilnavost

- Mřížková zkouška
 - Mnoho proměnných, ale je rychlá a snadná
- Sofistikovanější odtrhová zkouška
 - Přesná
 - Potřeba lepení terčů
 - Informace o vícevrstvých systémech



Porozita

- Indikace pórů, trhlinek a dalších vad na lakovaném povrchu
- Slabá místa kde začíná koroze
- Ideální pro velké plochy



E-SHOP

- Kompletní portfolio a spousta informací nyní na našem eshopu.
- Technologie -> Měřicí přístroje
- Ceny po přihlášení

The screenshot displays the Surfin Technology e-shop interface. At the top, the logo 'Surfin Technology' is visible alongside a search bar and navigation links for 'Návod', 'Dokumenty', a shopping cart (0 / 0,00 CZK), 'Obilbené', and 'TT'. The main navigation menu on the left lists various product categories, with 'Měřicí přístroje' (Measuring Instruments) currently selected and highlighted in blue. The main content area shows the breadcrumb 'Technologie / Měřicí přístroje' and a sub-menu for 'Měřicí přístroje' with items like 'Tloušťka povlaku na kovech', 'Klimatické podmínky', and 'Měření tl. barvy před výpalem'. Below this, there are three product cards: 'Automatický odrtroměr PosiTest AT-A' (66 150,00 CZK), 'BlueTooth sondy CMM IS - vlhkost betonu' (3 330,00 CZK), and 'Datalogger průběhu teploty PosiTest OTL' (55 310,00 CZK). Each card includes an image of the product, a title, and a price tag with a shopping cart icon and a star icon.



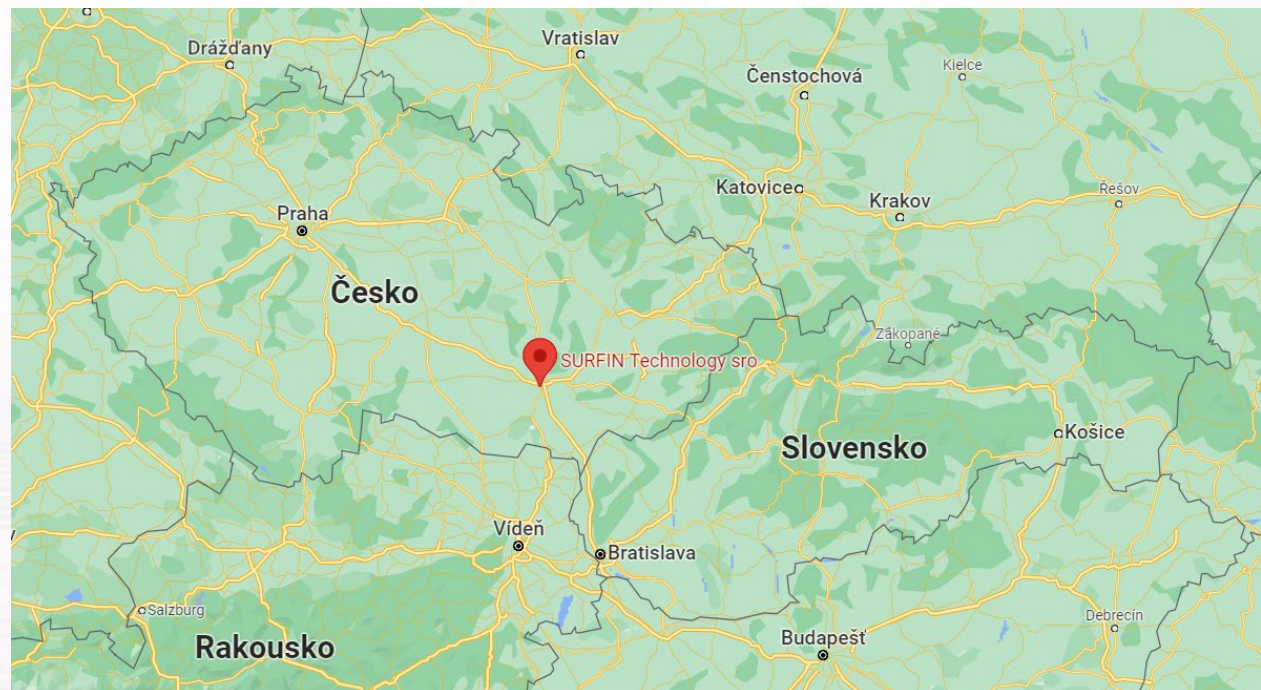
Ing. Vít Gromeš
+420 777 717 519
gromes@surfin-tech.cz



facebook.com/surfintechnology



cz.linkedin.com/company/surfin-technology-s.r.o.



PRO VAŠI **BAREVNOU BUDOUCNOST**

